

Vakuumpumpe (24V. Ausführung) 34201-11

Zweck:

Ölrückhaltung durch Aufbau eines Vakuums im Hydrauliktank.

Das Öl wird durch Kavitation im Tank gehalten, Ölablassen bei Reparaturen entfällt.

Vermeidung von Erdreichverschmutzung durch Ölaustritt bei Hydraulik-Reparaturen.

Spezifikation:

Das Gerät besteht aus einer trockenlaufenden 30L Kolbenpumpenpumpe, die vibrationsfrei auf einer Edelstahlgrundplatte aufgebaut ist.

(Kein Ausfall durch angesaugten Öldunst wie bei Membran- oder Flügelzellenpumpen)

Durch eine fest angebaute Regeleinheit mit Edelstahlmanometer und Drossel, ist das Vakuum von 0 bis 850 mbar einstellbar, das erreichte Vakuum wird angezeigt. Die Stromversorgung erfolgt über Autosteckdose oder Batterieabgriff. Das Gerät ist für Dauerbetrieb geeignet.

Achtung: Für schnellen Vakuumaufbau muß das Drosselventil geschlossen sein.

Lieferumfang + Spezifikation

Nr.	Teil Nr.	Beschreibung	Bemerkung
1	34200-02	Vakuumpumpe 24 Volt	Einzelpumpe Pumpe mit Anschlüssen
2	34020-11	Manometer-Regeleinheit	Manometer -1 bis 0 bar, Drossel, Kupplungen
3	34035-01	Saugschlauch mit Filter	Länge 3m mit Schnellkupplungen
4	34343-01	Anschlußadapter	G-1/4" mit Kupplungsniessel
5	34344-01	Anschlußadapter	G-1/8" mit Kupplungsniessel
6	34350-01	Verlängerungskabel 4m	12/24V. mit Autostecker
7	34351-01	Batterieanschlußkabel 0,2m	Steckdose - 2x Krokodilklemme
8	34060-01	Kunststoffbox	16" Abm.: 45x22x22 cm

Optional

9	34203-11	Vakuumpumpe 12 Volt	Bausatz wie 24V. Ausführung
10	34204-02	Kolbenpumpe 12 Volt	Einzelpumpe wie 24V.
11	34225-11	Gummikegelsatz	selbstansaugend, 4 Stück (18 bis 67mm)
12	34235-01	Gummikegel einzeln	selbstansaugend, Anschluss 32 bis 67mm

Druck & Vakuumpumpen >>
Druck & Vakuumpumpe 34103-11 >>
selbstansaugende Gummikegel >>

